

Fassadenplatte WLG 034

EPS grau

1000 x 500 mm

TECHNISCHES DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN

- Rohdichte ca. 15kg/m³
- Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit: $\lambda=0,034 \text{ W/m}^2\text{K}$
- Querkzugfestigkeit, je nach Anwendungsbereich $\sigma \geq 80$ bis $\geq 100 \text{ kPa}$
- Wasserdampfdiffusionswiderstand 20/50
- Euroklasse E gem. DIN EN 13501-1
Baustoffklasse nach DIN 4102-1
bis 100mm B1
 $\geq 100\text{mm}$ B1 mit Brandriegel, Sturzschutz bzw. Gewebeschlaufe
B2 ohne Brandschutzmaßnahmen
bei horizontaler Anwendung (z.B. Decken) B1 $\leq 80, \text{mm}$; B2 $\geq 80 \text{ mm}$
- Blockgeschäumter einfarbiger Partikelschaum, Abgelagert, schwundfrei, form- und alterungsbeständig gemäß den Qualitätsrichtlinien des IVH und des Fachverbandes WDVS
- Toxikologisch unbedenklich, frei von FCKW, HFCKW und HFKW gemäß der Chemikalien-Ozonschichtverordnung vom 01.12.2006 (ersetzt die FCKW-Halon-Verbots-Verordnung vom 01.08.1991).

ANWENDUNGSBEREICH

Als Dämmstoff in BENZ therm PROFESSIONAL Wärmedämm-Verbundsystemen auf Mauerwerk und Beton mit und ohne Verputz mit einer Dicke von 10 bis 360 mm.

VERBRAUCH

1 m²/m²

UNTERGRUND

Sauber, trocken, staub- und fettfrei, eben und tragfähig entsprechend der gewählten Befestigungsart des Wärmedämm-Verbundsystems (geklebt, geklebt und gedübelt, Profilbefestigung)

VERARBEITUNG

Zum Verkleben der Dämmplatten sind entsprechen der Systemzulassungen, die da aufgeführten Klebemörtel bzw. Klebepachtel zu verwenden: für mineralische Untergründe BENZ therm PROFESSIONAL Klebe- und Armierungsmörtel Familie.

Art und Weise der Verklebung:

- Punkt-Wulst-Verfahren 40%-Teilfläche für Putzsysteme
60% Teilfläche für keramische Systeme
- Bauteilverfahren
- Vollflächige Verklebung

Vertrieb: BENZ GmbH & CO. KG Baustoffe, Auwiesen 4, 74924 Neckarbischofsheim
Tel.: +49 7263 649-0, www.benz-baustoffe.de

Hersteller: BENZ GmbH & Co. KG Baustoffe, Auwiesen 4, 74924 Neckarbischofsheim
Tel.: +49 7263 649-0, www.benz-baustoffe.de

Lieferform: 1000 x 500 mm in verschiedenen Dicken

- Das Verlegen der Dämmplatten erfolgt im Verband press gestoßen. Kreuzfugen sind nicht zulässig.
- Die Dämmplatten dürfen im Bedarfsfall mit HECK Schraub- bzw. Schlagdübeln zusätzlich am Untergrund konstruktiv bzw. statisch befestigt werden
- konstruktive Befestigung: 6 Dübel/m² im Randbereich
4 Dübel/m² in der Fläche
- statische Verdübelung: nach Tabelle Fachverband WDVS gemäß statischer Berechnung nach DIN 1055-4

Die Dämmplatten sind nach den Erhärten der Verklebung und ggf. notwendiger Verdübelung mit den Systemkonformen Unterputzen (BENZ therm PROFESSIONAL Klebe- und Armierungsmörtel Familie) und dem BENZ therm PROFESSIONAL Armierungsgewebe zu überarbeiten. In diese Unterputzschicht sind die entsprechenden Zubehörteile, wie z.B. BENZ therm PROFESSIONAL Armierungspfeil mit einzubauen.

Hinweis: die Verarbeitung der Dämmstoffplatten erfolgt bei mind. 5°C Umgebungs- und Untergrundtemperatur. Dabei sind die Dämmplatten vor Sonneneinstrahlung z.B. durch Verschattung zu schützen. Dämmplatten die bereits längerer Zeit UV-Strahlung ausgesetzt wurden sind abzuschleifen (entfernen der UV-Korrosionsrückstände).

LAGERUNG

trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, nicht über einen längeren Zeitraum ohne Schutz der UV-Strahlung aussetzen (gilt auch für bereits verlegte Platten), nicht mit Lösungsmitteln in Berührung bringen.